

Mitglied im Förderkreis
- Fachbereich Ausbau und Wärmeschutz-



Quelle:

INOTEC GmbH

Waldshuter Straße 25

79761 Waldshut-Tiengen

info@inotec-gmbh.com

www.inotec-gmbh.com

THEMA: DAS NEU ENTWICKELTE HEISSDRAHT-SCHNEIDEGERÄT inoCUT® ic3

**Mit dem neuen inoCUT® ic3 von Inotec schneiden
Sie im harten Wettbewerb besser ab.**

Innovativ, praktisch und präzise zugleich: das neue Heißdraht-Schneidegerät inoCUT® ic3. Mit zahlreichen durchdachten Details wird das thermische Schneiden von WDVS-Hartschaumplatten auf der Baustelle jetzt zu Ihrem Heimspiel.

Der platzsparende Schneidebügel gewährleistet höchste Bewegungsfreiheit und einen ausreichenden Verkehrsweg von ca. 20 cm (bei Gerüstbreite W06). Zum Schneiden muss der Schneidebügel nicht auf die doppelte Breite ausgezogen werden (wie bei herkömmlichen Geräten). Der Schneidedraht des inoCUT® ic3 bewegt sich dank seiner einzigartigen Mechanik innerhalb des kompakten Bügels.

Ein im Schneidebügel integrierter automatischer Ein-/Ausschalter sowie diverse Feststeller für Wiederholungsschnitte ermöglichen eine deutliche Zeitersparnis. Zudem sorgt das Power-Kabel für höhere Drahttemperatur und höhere Schnittleistung, diverse Federraster für einfache, präzise und schnelle Gehrungseinstellungen.

Mit dem inoCUT® ic3 können Sie alle gängigen Schnitte tätigen. Dazu gehören: Gerad-, Schräg-, Nut-, Trenn-, Gehrungs-, Falz-, Stufennut-/ Stufenfalz-, Rund- und Ausschnitte sowie Schräg- und Stufenschnitte mit Gehrung.

Eine stabile, unempfindliche, wasserfeste Grundplatte sowie ein robuster Profilrahmen schützen das Schneidegerät vor externen Einflüssen.

Technische Daten:

Schnittlänge:	max. 107 cm
Schnitttiefe:	max. 30 cm
Gewicht:	ca. 18 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Anschlusskabel:	6 m



THEMA: DER NEU ENTWICKELTE DURCHLAUFMISCHER inoMIX® S16

Mischen possible - mit dem neuen inoMIX® S16 von Inotec mischen Sie im harten Wettbewerb ganz oben mit.

Der universell einsetzbare Durchlaufmischer inoMIX® S16 revolutioniert das Mischen von pulverförmigen Materialien.

Zeitersparnis

Gegenüber dem herkömmlichen Anmischen von Material mit Hand-Rührgeräten lässt sich mit dem inoMIX® S16 deutlich Zeit einsparen. Ab einer Verarbeitung von 7 Sack sparen Sie bis zu 30 % an Arbeits- und Rüstzeit.



Leichtes Gewicht

Der Durchlaufmischer kann werkzeuglos zusammen- und auseinandergelagert werden. Das schwerste Teil wiegt lediglich 27 kg, was einen einfachen Transport durch nur eine Person ermöglicht. Machen Sie sich außerdem die hohe Mischleistung zum Vorteil. Bei immer gleichbleibender Materialkonsistenz mischt der inoMIX® S16 etwa einen Eimer pro Minute.

Der inoMIX® S16 eignet sich zum Mischen der gängigen Materialien:

Klebe- und Armierungsmasse, Kalkputze, Zementputze, Sanierputze, mineralische Oberputze, Mauermörtel, Betonestrich, Ausgleichsmassen, Fliesenkleber. Besonders hervorzuheben ist, dass auch erdfeuchter Betonestrich und Gipsputzmassen verarbeitet werden können.

Technische Daten:

Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Motorleistung:	1,1 kW
Mischleistung:	16 l/min
Behältervolumen:	3 Sack à 25 kg
Gewicht komplett:	58 kg
Gewicht Behälter:	27 kg
Abmessungen (L x B x H):	1470 x 60 x 885 mm (in zusammengebautem Zustand)

Die INOTEC GmbH - mit Sitz in Waldshut-Tiengen - gehört zu den kleinen und mittleren Unternehmen in Süddeutschland. Wir bieten in der Silo- und Maschinenteknik professionelle Unterstützung für Bau- / Ausbau-Fachbetriebe.